



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ТС RU C-RU.MЮ62.B.04408

Серия RU № 0398849

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ

продукции Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ».
 Место нахождения: 117246, город Москва, Научный проезд, дом 8, строение 1, помещение XIX, комната №14-17.
 Фактический адрес: 115114, Российская Федерация, город Москва, Дербеневская набережная, дом 11, помещение 60.
 Телефон: +7 (495) 775-48-45, факс: +7 (495) 775-48-45, адрес электронной почты: info@prommashtest.ru. Аттестат аккредитации регистрационный № РОСС RU.0001.11МЮ62 выдан 01.12.2014 года Федеральной службой по аккредитации

ЗАЯВИТЕЛЬ

Закрытое акционерное общество НПО «Спецхимагрегат».
 Основной государственный регистрационный номер: 1033600069986.
 Место нахождения: 394014, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, улица Менделеева, дом 2, квартира 22
 Фактический адрес: 394026, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, проспект Московский, дом 11
 Телефон: 74732969073, факс: 74732969073, адрес электронной почты: info@spetshim.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ

Закрытое акционерное общество НПО «Спецхимагрегат».
 Место нахождения: 394014, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, улица Менделеева, дом 2, квартира 22
 Фактический адрес: 394026, Российская Федерация, Воронежская область, город Воронеж, проспект Московский, дом 11

ПРОДУКЦИЯ

Электронасосные агрегаты АНЦХ-Г Е, АНЦХ-В Е, ХГН Е, ХВН Е
 Маркировка взрывозащиты приведена в приложении (бланки №№ 0294859, 0294860, 0294861, 0294862, 0294863).
 Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3631-007-49756933-2007.
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ТС 8413 70 810 0, 8413 70 890 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011
 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах"

СЕРТИФИКАТ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ

- акт анализа состояния производства Закрытое акционерное общество НПО «Спецхимагрегат» от 02.09.2016 года;
 - протокола испытаний № 022В-2016 от 06.09.2016 года. Испытательный центр Общество с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ», аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.21BC05 действителен от 26.04.2016 года.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Срок службы, срок и условия хранения указаны в Руководстве по эксплуатации..

СРОК ДЕЙСТВИЯ С

03.10.2016

ПО

02.10.2021

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

И.В. Модянов

(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин

(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.МЮ62.В.04408

Серия RU № 0294859

1. Электронасосные агрегаты АНЦХ-Г Е, АНЦХ-В Е, ХГН Е, ХВН Е.

Область применения - предназначены для работы в помещениях и под навесом, на взрывоопасных производствах, на которых возможно образование взрывоопасных смесей газов, паров с воздухом согласно маркировке взрывозащиты, ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001), ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003) и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования во взрывоопасных зонах.

Агрегаты предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей в различных отраслях промышленности с объемной концентрацией твердых включений не более 20%, с размером частиц не более 2 мм, вязкостью до 200 сСт, плотностью не более 1850 кг/м³, с температурой до 130 °С.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты.

Агрегаты электронасосные изготавливаются в соответствии с конструкторской и технологической документацией ЗАО НПО «Спецхимагрегат».

В зависимости от расположения в пространстве агрегаты насосные центробежные химические могут быть горизонтального (АНЦХ-Г Е, ХГН Е) и вертикального (АНЦХ-В Е, ХВН Е) типа.

Агрегат состоит из насоса и электродвигателя переменного тока, расположенных на общем основании (раме). Валы насоса и электродвигателя соединяются муфтой упругой втулочно-пальцевого типа. Муфта закрыта защитным кожухом. Конструктивно насос состоит из проточной и ходовой частей.

Основными элементами проточной части являются: корпус насоса со спиральным отводом, рабочее колесо открытого типа, подвод осевой, гидрозатвор, корпус уплотнения с его комплектующими.

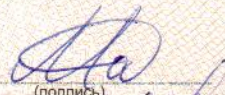
Устанавливаемое на агрегат двойное торцевое уплотнение предназначено для предотвращения протечек по валу горючих, легковоспламеняющихся жидкостей, имеющих рабочую температуру выше температуры самовоспламенения, сжиженных углеводородных газов, а также других опасных или химически агрессивных сред.


Основными элементами ходовой части являются: корпус опорной стойки, вал, подшипниковые узлы. В опорной стойке расположены два радиально-упорных шариковых подшипника 36211 ГОСТ 831-75 и роликовый подшипник 32211 ГОСТ 8328-75.

Смазка подшипников – жидкая. В стакане имеются каналы для поступления масла в подшипники. Подшипники имеют латунный или текстолитовый сепаратор и смазку консистентную ВНИИНП-282 для исключения сухого трения при вращении вала до заливки масла в корпус. Полости подшипников герметизируются со стороны электродвигателя манжетой, расположенной в крышке стакана, а со стороны насоса манжетой и лабиринтным уплотнением, образованным крышкой подшипника и лабиринтом. Пара трения, образованная лабиринтом и валом, состоит из бронзы БрАЖ9-4 по материалу проточной части. В корпусе ходовой стойки в зоне расположения подшипников предусмотрены места для термометра сопротивления.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)


(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MIO62.B.04408

Серия RU № 0294860

Центровка ротора проводится в вертикальной и горизонтальной плоскостях с помощью индикаторных часов или щупа. Направление вращения ротора насоса – по часовой стрелке, если смотреть со стороны входа в насос. Направление вращения ротора указано стрелкой, расположенной на корпусе насоса или защитном кожухе муфты.

Подробное описание конструкции электронасосных агрегатов приведено в Руководстве по эксплуатации.

Основные технические характеристики приведены в таблице 1.

Таблица 1

Типы агрегатов	АНЦХ-Г(В), ХГН Е, ХВН Е
Маркировка взрывозащиты агрегата	Ex II Gb IIBT4
Номинальная подача, м ³ /ч	1,0...1000
Напор при номинальной подаче, м	5...200
Мощность электродвигателя, кВт	1,5...315
Напряжение питания, В	380/660
Частота тока, Гц	50±2%
Частота вращения, об/мин	1500/3000
Назначенный срок службы, лет	8
Класс защиты по способу защиты человека от поражения электрическим током по ГОСТ 12.2.007.0-75	I
Температура окружающей среды при эксплуатации (T _{amb}), °С	От минус 40 до плюс 40
Температура перекачиваемой среды, °С	До 130

Перечень взрывозащищенных комплектующих приведен в таблице 2.

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)



ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ТС RU C-RU.MIO62.B.04408

Серия RU № 0294861

Таблица 2

Оборудование*)	Маркировка взрывозащиты	Изготовитель, страна
Электродвигатели асинхронные взрывозащищенные серий ВА132-280	1ExdПВТ4 X	«Производственный комплекс «Владимирский электромоторный завод», Россия
Двигатели асинхронные взрывозащищенные серии ВА160	1Ex d ПВ Т4 Gb X	«Ярославский электромашиностроительный завод» (ОАО «ЭЛДИН»), Россия
*) - допускается использование других электродвигателей во взрывобезопасном исполнении, которые соответствуют следующим требованиям: группа II, категория ПВ, ПС, уровень взрывозащиты не ниже чем «взрывобезопасный».		

Конструкция агрегатов обеспечивает их взрывобезопасность, что достигается выполнением ряда требований, в том числе:

- конструкция насосов и агрегатов и применяемые материалы исключают возможность накопления и разряда статического электричества путем подключения агрегата к контуру заземления;
- резьбовые соединения движущихся сборочных единиц рабочих органов оборудования имеют стопорящие устройства для предотвращения произвольного самоотвинчивания;
 - в подвижных соединениях (вал привода), к которым возможен доступ внешней окружающей среды, зазоры и подбор материалов исключают возможность образования искр от фрикционного трения;
- конструкция соединения деталей, находящихся под давлением, исключают возможность прорыва уплотнений или раскрытия стыков;
- материалы, конструкция и тип оборудования, выбираются в соответствии с конкретными условиями эксплуатации оборудования и рабочими средами, что обеспечивает безопасность их применения при перекачивании опасных жидкостей и работе в потенциально опасных средах;
- физические и химические свойства материалов рабочих органов и деталей оборудования, контактирующих с рабочими средами, не подвергаются изменениям, и не могут являться инициаторами взрыва;
- в нижней части корпусных деталей имеются дренажные отверстия, предназначенные для слива перекачиваемой жидкости из внутренних полостей насоса перед разборкой или при его длительной остановке;
- конструкция оборудования исключает соприкосновение металлических неподвижных частей с вращающимися деталями. Зазоры между вращающимися и неподвижными деталями не изменяются в процессе эксплуатации в меньшую сторону, что обеспечивает предотвращение возникновения искры;



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

И.В. Модянов
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

А.В. Ивочкин
(подпись)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.МЮ62.В.04408

Серия RU № 0294862

- конструкция подшипниковых узлов оборудования исключает образование искры при соприкосновении вращающихся деталей с неподвижными деталями. Повышение температуры подшипникового узла выше 70°C не допускается;

- на корпусе агрегата, раме или на опорной плите предусмотрено заземляющее устройство;

- агрегаты комплектуются взрывобезопасными сертифицированными по ТР ТС 012/2011 электродвигателями. Предусмотрены места для установки датчиков температуры и вибрации (в комплект поставки не входят). Требования взрывобезопасности к датчикам: группа II, категория IIВ, IIС, уровень взрывозащиты «взрывобезопасный» или «особовзрывобезопасный»;

- монтаж, эксплуатация, ремонт и обслуживание агрегатов должны производиться в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации. Обслуживающий персонал должен строго соблюдать требования к параметрам окружающей и рабочей сред, установленные в руководстве по эксплуатации.

Взрывобезопасность насосов в составе агрегатов обеспечивается защитой вида «конструкционная безопасность «с» по ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003), выполнением конструкции агрегатов в соответствии с ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001).

Безопасная эксплуатация электронасосных агрегатов может быть обеспечена только при эксплуатации и обслуживании в строгом соответствии с требованиями руководства по эксплуатации.

3. Электронасосные агрегаты АНЦХ-Г Е, АНЦХ-В Е, ХГН Е, ХВН Е соответствуют требованиям:

ТР ТС 012/2011	Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
ГОСТ 31441.1-2011 (EN 13463-1:2001)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 1. Общие требования;
ГОСТ 31441.5-2011 (EN 13463-5:2003)	Оборудование неэлектрическое, предназначенное для применения в потенциально взрывоопасных средах. Часть 5. Защита конструкционной безопасностью «с».

4. Маркировка.

Маркировка, наносимая на агрегаты, должна включать следующие данные:

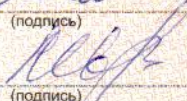
- наименование изготовителя или его зарегистрированный товар знак;
- обозначение типа изделия;
- заводской номер;
- маркировку взрывозащиты (см. таблицу 1);
- диапазон температур перекачиваемой среды;
- диапазон температур окружающей среды в условиях эксплуатации;

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации


(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))


(подпись)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ №ТС RU C-RU.MIO62.B.04408

Серия RU № 0294863

- наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия.

Маркировка оборудования может включать дополнительную информацию, если это требуется технической и нормативной документацией и которая имеет значение для их безопасного применения.

5. Специальные условия применения

Нет

Внесение предприятием-изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на показатели взрывобезопасности, согласно пункту 7 статьи 6 ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации ООО «ПРОММАШ ТЕСТ».



Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

И.В. Модянов
(подпись)

И.В. Модянов
(инициалы, фамилия)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

А.В. Ивочкин
(подпись)

А.В. Ивочкин
(инициалы, фамилия)